



MAXEPOX FLEX®

ELASTINĖ HIDROIZOLIACINĖ EPOKSIDINĖ DANGA

APRAŠYMAS

MAXEPOX FLEX - tai dvikomponentė epoksidinė danga, sudėtyje neturinti tirpiklių. Tai elastinga ir vandeniui atspari apsauga metaliniams ir betoniniams paviršiams.

PANAUDOJIMO SRITYS

- geriamojo vandens rezervuarai.
- hidroizoliacinė ir cheminė betoninių bei metalinių pamato elementų, aušintuvų, kanalizacijos, vandentiekio vamzdžių ir kt. apsauga.
- lanksti betoninių plokščių garažuose, sandėliuose, sporto centruose ir kt. apsauga.
- mobilių (kilnojamų) betono konstrukcijų hidroizoliacinė apsauga.
- apsauga nuo cheminio poveikio, kenksmingų grindinių medžiagų, gamybinėse patalpose.

PRIVALUMAI

- puikus elastingumas ir mechaninės savybės.
- atsparus temperatūrinėms pagrindo deformacijoms
- padengia įtrūkimus.
- atsparus nusidėvėjimui.
- puikus sukibimas su metalo ir betono paviršiais.
- atsparus dirvožemio druskoms, tepalams, naftos produktams, rūgščių ir šarminiams tirpalams ir kt.
- netoksiškas, nedegus, sudėtyje neturintis tirpiklių. Tinka sąlyčiui su geriamuoju vandeniu.

NAUDOJIMAS

Paviršiaus paruošimas. Betoninis paviršius turi būti tvirtas, nedulkėtas, neriebus ir truputį „pašiauštas“. Paviršiaus drėgmė neturi viršyti 4%.

Nuo metalinio paviršiaus reikia pašalinti rūdis šlifavimo prietaiso pagalba, be to paviršių reikia nuriebalinti.

Daugiau informacijos galima rasti techniniam aprašyme „Betoninio pagrindo paruošimas epoksidinei dangai“.

Akytas paviršius iš pradžių gruntuojamas MAXPRIMER (išeiga 200-300g/m²).

Mišinio paruošimas. MAXEPOX FLEX komponentai supakuoti reikiamu santykiu. Kietiklį – komponentą B – supilkite į dervą – komponentą A. Siekiant geriausios reakcijos tarp komponentų, įsitikinkit, kad būtų sunaudotas visas komponentas B. Maišyti galima rankiniu būdu, arba geriau, su mažo greičio maišymo drėle (300 aps./min.) Maišykite, kol gausite vientisos spalvos ir tekstūros masę. Maišydami stenkitės, kad į mišinį patektų kuo mažiau oro.

Epoksidinio mišinio paruošimui į švarų indą įpilkite rišiklį ir pridėkite sauso kvarco užpildo (smėlio), tada maišykite iki vientisos masės.

Kompanija DRIZORO pagal užsakymus teikia aukštos kokybės supakuotą kvarcinį smėlį. Mišinio santykis priklauso nuo užpildo dydžio ir norimo darbų našumo. Rekomenduojamas užpildo dydis 0,1-0,5 mm, o pagal užpildo ir rišiklio kiekį santykis 1:1.

Taikymas.

Gryno pavidalo: tepti MAXEPOX FLEX su teptuku ar voleliu dviem sluoksniais. Antrąjį sluoksnį reikėtų palaukus mažiausiai 3 valandas bet neilgiau nei 24 valandas.

Mišinio pavidalu: paviršių tepti MAXPRIMER gruntu, po to mišinį mentelės pagalbą išlyginant iki reikiamo storio. Po 24 valandų paviršių padengti MAXEPOX FLEX sluoksniu arba kompanijos DRIZORO specialiai šiam tikslui sukurtos epoksidinės ar poliuretano dangos sluoksniu.

Taikymo temperatūra. Ideali darbo vietos temperatūra 8 - 30° C.

Valymas. Įrankiai ir įranga turi būti nuplaunama MAXEPOX SOLVENT iš karto po panaudojimo. Sukietėjusi medžiaga gali būti pašalinta tik mechaniniu būdu.

IŠEIGA

Gryno pavidalo: apie 0,6-0,7 kg/m². Dangos storis - 350-400 mikronų (taikant du sluoksnius).

Mišinio pavidalu: 1 mm storiui - apie 2kg/m², rišiklio ir užpildo kiekio santykis – 1:1. Rekomenduojamas dangos storis – 1-2 mm.

PAKUOTĖ

Komplektai po 10 kg. ir 20 kg.

LAIKYMO SĄLYGOS

Laikyti 6 mėnesius originalioje uždarytoje pakuotėje, sausoje, šiltoje 5-30 ° C patalpoje. Saugoti nuo šalčio ir tiesioginių saulės spindulių.

SAUGUMO REIKALAVIMAI

Darbo metu dėvėti pirštines, akinius ir tinkamą aprangą. Produktui patekus ant odos, nuplauti vandeniu su muilu. Jeigu produkto pateko į akis, nuplaukit akis vandeniu ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jeigu medžiagos pateko į virškinamąjį traktą, neskatininkite vėmimo, o nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jums pageidaujant, galite gauti saugos duomenų lapą.

TECHNINIAI DUOMENYS

Spalva	Žalia, raudona, balta, pilka
Tankis A + B (g/cm ³)	1,76
Kietosios medžiagos	100%
Santykis A:B	4:1
Sukibimas pagal Brukvildą A:B	2000-3000 CPS
Sukibimas pagal DIN 4 mm, A + B 20 ° C	170 sekundžių
Medžiagą sunaudoti: 10 ° C/20 ° C/30 ° C	90/30/10min.
Sukietėjimo laikas, esant 20 ° C	3-6 valandos
Taikymo temperatūra	8-30°C
Visiškas išdžiuvimas, esant 20 ° C	4 dienos
Išeiga	0,6-0,7 kg/m ²
Dangos storis	350-400 mikronų
Mišinio sąnaudos vienam milimetrui (su smėliu)	2 kg/m ²
Rekomenduojamas dangos storis	1-2mm
Stypris tempiant ASTM D-412	10,1 MPa
Pailgėjimas plyštant, ASTM D-412	60%
Sukibimas su betonu, taikant ASTM D-4541	4,09 MPa
Sukibimas su plieniu, taikant ASTM D-4541	1,25 MPa
Trinties išbandymas su Taber mašina, ASTM D-4060, AP-10 diskas, pakrovimas 500 g, 500/1000 ciklų	0,03 / 0,06 mg
Degumas	Nedegus
Toksiškumas	Netoksiškas

GARANTIJA Visi Drizoro S.A. gaminiai pagaminti iš aukščiausios kokybės žaliavų, todėl yra puikios kokybės. Informacija, šiam bukletui gauta iš laboratorinių bandymų ir bibliografinės medžiagos. Už bet kokį šių duomenų naudojimą kitiems, čia nepaminėtiems, tikslams kompanija neatsako, nebent bus mūsų pripažinta. Mūsų kokybės garantija taikoma tik pagamintam produktui, bet ne kokiam nors naudojimui be mūsų kontrolės.