

/Logotipas:
DRIZORO.
Statybos produktai/

MAXEPOX[®] BOND

DVIKOMPONENTĖ EPOKSIDINĖ RIŠAMOJI MEDŽIAGA

/CE ženklas/

APRAŠAS

MAXEPOX[®] BOND, yra dvikomponentė epoksidinė klijavimo priemonė be tirpiklių, turinti 100 % sausųjų medžiagų, specialiai sukurta statybinėms medžiagoms klijuoti.

NAUDOJIMO SRITYS

- Šviežio betono surišimas su pašiauštu visiškai sukietėjusiu betonu.
- Betono klijavimas prie visų rūšių statybinių medžiagų, pavyzdžiui, akmens, marmuro, medžio, stiklo ir kt.

PRANAŠUMAI

- Išskirtinis sukibimas.
- Puikios mechaninės savybės.
- Labai geras atsparumas cheminėms medžiagoms ir senėjimui.
- Be tirpiklių, lengva naudoti.

NAUDOJIMO NURODYMAI

Paviršiaus paruošimas

Paviršius, kurį reikia klijuoti, turi būti struktūriškai tvirtas ir švarus, be dulkių, dangų, nuosėdų, alyvos, riebalų, gipso ar kitų pašalinių medžiagų, turinčių įtakos sukibimui. Pagrindas turi būti šiek tiek pašiauštas ir sausas.

Papildomos informacijos apie paviršiaus paruošimą ir naudojimo procedūrą rasite mūsų techniniame pranešime *Rekomendacijos dėl epoksidinių klijų naudojimo*.

Maišymas

MAXEPOX[®] BOND tiekiamas kaip dviejų tam tikros masės komponentų komplektas. Į pagrindinį komponentą A pilamas kietiklis, komponentas B. Norėdami užtikrinti tinkamą abiejų komponentų reakciją, įsitikinkite, kad įpiltas visas komponentas B. Maišykite mechaniškai, naudodami lėtaeigį grąžtą (iki 300 apsučių per minutę), kol pasieksite vienalytę produkto spalvą ir išvaizdą. Nedidelį gaminio kiekį taip pat galima maišyti ranka. Nemašykite per ilgai ir nenaudokite greito maišytuvo, kuris gali įkaitinti mišinį ar sukelti oro burbuliukus.

Paruošto mišinio tinkamumo ar produkto sustingimo inde laikotarpį tikrinkite techninių duomenų lentelėje. 5 kg mišinio tinkamumas 20 °C temperatūroje – 75 minutės. Jis didėja esant žemesnei temperatūrai ar mažesniai mišinio kiekiui, o mažėja esant aukštesnei temperatūrai.

Naudojimas

Sukibimui padenkite paviršių plonu **MAXEPOX[®] BOND** sluoksniu su trumpo plauko teptuku, voleliu, mentele, kt. Užtepkite tolygų r vientisą sluoksnį, kurio sąnaudos bus

0,3–1,0 kg/m², priklausomai nuo substrato sąlygų.

Naujas cementas ar statybinė medžiaga turi būti padengti, kol **MAXEPOX[®] BOND** yra lipnus (atsižvelgti į laikymo atidarius intervalą). Jei rišamoji medžiaga išdžiūsta iki kito tepimo, užtepkite ją dar kartą. Remkitės techninių duomenų lentele; produkto laikymo atidarius laikotarpis esant 20 °C temperatūrai yra 2 valandos, esant žemesnei temperatūrai laikotarpis ilgėja, o aukštesnei – trumpėja.

Naudojimo sąlygos

Mažiausia substrato temperatūra – 5 °C, o santykinis drėgnis – mažiau nei 80 %. Tepimo ir kietėjimo metu paviršiaus ir oro temperatūra turi būti bent 3 °C aukštesnė už rasos taško temperatūrą. Esant žemai temperatūrai ir (arba) dideliame drėgnumui, naudokite sausą ir karštą orą, t. y. orą iš elektra varomos oro pūtimo sistemos, kad pasiektumėte tinkamas naudojimo sąlygas.

Jei betone yra drėgmės, nepakanka paviršiaus džiovinti karštu oru, nes drėgmė betono viduje greitai iškils į paviršių. Tokiu atveju naudokite **MAXEPOX[®] BOND -W** (Techninis biuletenis Nr. 75).

Kietėjimas

Nenaudokite, kai temperatūra yra žemesnė nei 5 °C arba numatoma, kad per 24 valandas ji nukris žemiau 5 °C. Prieš naudojant, palikite visiškai sukietėti 4 dienas 20 °C temperatūroje ir 50 % santykiname drėgnyje. Naudojant žemesnėje temperatūroje, esant dideliame oro drėgniui arba prastai ventilacijai, džiovimo ir kietėjimo laikas yra ilgesnis.

Valymas

Įrankius ir įrangą galima valyti **MAXEPOX[®] TIRPIKLIU** iškart po naudojimo. Produktui sukietėjus, jį galima pašalinti tik mechaniniu būdu. Nenaudokite tirpiklių asmeniniam valymui.

SĄNAUDOS

Apskaičiuotos **MAXEPOX[®] BOND** sąnaudos siekia nuo 0,3 kg/m² iki 1,0 kg/m². Šie skaičiai priklauso nuo paviršiaus šiurkštumo, būklės ir dengimo būdo. Tikslias sąnaudas galima nustatyti atlikus išankstinį bandymą naudojimo vietoje.

SVARBŪS NURODYMAI

- Drėgmės kiekis paviršiuje negali būti didesnis nei 4 %.
- Padengus paviršių nauju betono arba skiedinio sluoksniu, palaukite 28 dienas, kol jis sukietės, ir tik tada naudokite **MAXEPOX[®] BOND**.
- Tvirtinamą elementą klijuokite, kol **MAXEPOX[®] BOND** dar lipnus. Neleiskite rišamajai medžiagai išdžiūti.
- **MAXEPOX[®] BOND** nemašykite su vandeniu, tirpikliais, užpildais, priedais ar kitais junginiais.

- Saugokite nuo kondensato, drėgmės ar sąlyčio su vandeniu mažiausiai 24 valandas po naudojimo.
- Daugiau informacijos ar duomenų apie šiame techniniame biuletenyje nenurodytą produkto paskirtį galite gauti susisiekę su mūsų Techniniu padaliniu.

PAKUOTĖS

MAXEPOX® BOND tiekiamas kaip dviejų komponentų iš anksto pasvertas 2, 5 ir 10 kg komplektas.

SANDĖLIAVIMAS

Galima laikyti dvylika mėnesių originalioje neatidarytoje pakuotėje, vėsioje, sausoje vietoje po stogu, apsaugotoje nuo drėgmės, šalčio ir tiesioginių saulės spindulių, temperatūroje tarp 5 °C ir 30 °C.

Jeigu temperatūra bus žemesnė nei 5 °C, produktas gali kristalizuotis. Tokiu atveju reikia produktą pamažu kaitinti, nuolat maišant, kol jis taps vientisas ir nebeliks gniužulų.

TECHNINIAI DUOMENYS

| Produkto savybės | |
|---|---------------|
| CE ženklavimas, EN 1504-4 Aprašas: tai dvikomponentė, epoksidinė rišamoji medžiaga. Principai / metodai. Konstrukcijos stiprinimas klijuojant plokštes (4-SS / 4.3 principas), Konstrukcijos stiprinimas skiediniu arba betonu (4-SS / 4.4 principas), | |
| CE ženklavimas, EN 1504-7 Aprašas. Dvikomponentė, epoksidinė rišamoji medžiaga. Principai / metodai. Anodinių zonų kontrolė dažant armatūrą aktyviais pigmentų turinčiomis dangomis (11-CA / 11.1 principas), Anodinių zonų kontrolė dažant armatūrą barjerinėmis dangomis (11-CA/11.2 principas) | |
| Kietųjų medžiagų kiekis (% masės) | 100 |
| A:B maišymo santykis (masė) | 2:1 |
| Naudojimo ir kietėjimo sąlygos | |
| Naudojimo ir kietėjimo temperatūra (°C) | > 5 |
| Tinkamumo laikas 10 °C / 20 °C / 30 °C temperatūroje (5 kg), (min) | 150 / 75 / 20 |
| Tinkamumo laikas 10 °C / 20 °C / 30 °C temperatūroje (val.) | 4 / 2 / 0,75 |
| Visiško kietėjimo laikas 10 °C / 20 °C / 30 °C temperatūroje, (d) | 5 / 4 / 3 |
| Sukietėjusio gaminio savybės | |
| Stipris gniuždant 24 val. 20 °C temperatūroje, (MPa) | 80 |
| Lankstumo stipris 24 val. 20 °C temperatūroje, (MPa) | 20 |
| Tamprumo modulis 24 val. 20 °C temperatūroje, (MPa) | 17 000 |
| Sąnaudos | |
| Vieno sluoksnio sąnaudos* (kg/m ²) | 0,3–1,0 |

(* Šie skaičiai priklauso nuo paviršiaus šiurkštumo, būklės ir dengimo būdo. Tikslias sąnaudas galima nustatyti atlikus išankstinį bandymą naudojimo vietoje.

GARANTIJA

Šiame dokumente nurodyta informacija pagrįsta mūsų patirtimi ir techninėmis žiniomis, gauta atliekant laboratorinius bandymus ir tikrinant bibliografinę medžiagą. **DRIZORO®**, **S.A.U.** pasilieka teisę atlikti pakeitimus be išankstinio įspėjimo. Bendrovė nepriima atsakomybės, jeigu šie duomenys bus naudojami ne pagal šiame dokumente aiškiai nurodytą paskirtį, nebent suteiksime leidimą tą daryti. Nepriimame atsakomybės, kuri viršytų įsigyto produkto vertę. Nurodyti sąnaudų, matmenų ir našumo duomenys yra tik pavyzdiniai ir pagrįsti mūsų patirtimi. Šie duomenys gali skirtis priklausomai nuo konkrečių atmosferos ir darbo vietos sąlygų, todėl galimi nuosaikūs šių duomenų nukrypimai. Norint žinoti tikruosius duomenis, reikia atlikti bandymą darbo vietoje, kuris atliekamas klientui prisiimant atsakomybę. Nepriimame atsakomybės, kuri viršytų įsigyto produkto vertę. Jei kyla papildomų klausimų, susisiekite su mūsų Techniniu padaliniu. Ši biuletenio versija pakeičia ankstesniąją.